



## Formularz ofertowy

Pieczęć Wykonawcy

Nazwa, adres, NIP Wykonawcy:

.....  
.....

Tel. ...., Fax ..... E-mail.....

**Odpowiadając na zapytanie ofertowe nr 01/04/2018** dotyczące projektu „**Budowa Centrum badawczo-rozwojowego (CB-R) PYLON Spółka Akcyjna dla konstrukcji głośników i obudów głośnikowych**” (Nr Umowy: **POIR.02.01.00-00-0109/16-00**) w ramach Działania 2.1 *Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw* Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 - 2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego,

Poniżej przedstawiamy ofertę na dostawę przedmiotu zapytania ofertowego:



**OFEROWANA CENA ZA POSZCZEGÓLNE ELEMENTY PRZEDMIOTU ZAPYANIA  
OFERTOWEGO**

Lp.	Nazwa środka trwałego	Specyfikacja	Cena Netto
1.	Suszarka próżniowa	<p>Suszarka próżniowa przeznaczona do podciśnieniowego przesycania i utwardzania materiałów kompozytowych. Urządzenie przeznaczona do prasowania elementów o nieregularnych kształtach. Zasada pracy polega na działaniu próżni pod membraną kauczukową, która dopasowuje się dokładnie do znajdującej się pod nią części i wywiera niezbędny nacisk. Podwyższona temperatura pod osłoną grzejną przyspiesza i usprawnia utwardzanie kleju.</p> <p>Urządzenie wyposażone w otwieraną komorę grzewczą do wygrzewania wyrobów kompozytowych w środowisku obniżonego ciśnienia lub do przygotowywania kompozycji żywicznej wolnej od mikropełcherzyków gazowych a także do szeregu procesów technologicznych wymagających podciśnienie w podwyższonej temperaturze.</p> <p>Urządzenie kompletne działające samodzielnie wyposażone m.in. w:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- elektryczną pompę próżniową;</li><li>- elastyczną membranę kauczukową</li></ul>	



		(silikonową) lub inną o podobnej odporności na temperaturę; - otwieraną pokrywę; - wskaźnik podciśnienia; - wskaźnik temperatury; - elementy grzejne; - obszar roboczy min 1 x 2m.	
2.	Urządzenie podciśnieniowe do mas kompozytowych	Laboratoryjna komora podciśnieniowa wykonana z metalu o pojemności min. 20 litrów. Przeznaczone m.in. do odgazowywania syciw w procesie technologicznym. Wyposażona w: - pompę próżniową ze wskaźnikiem podciśnienia; - elementy grzejne; - regulator temperatury; - otwierane drzwiczki z szybą umożliwiającą obserwowanie zachodzącego wewnątrz urządzenia procesu.	
3.	Komora klimatyczna	Urządzenie o pojemności min 20 litrów służące do przeprowadzania wszelkich testów klimatycznych na wytworzonych prototypach. Pozwalające na wytworzenie, utrzymanie pod kontrolą przez dowolny czas oraz monitorowanie i rejestrowanie klimatu (temperatury i wilgotności powietrza) w dowolnie ustalonych zakresach.	
4.	Prasa hydrauliczna	Automatyczna hydrauliczna prasa półkowa do utwardzania pre-impregnowanych materiałów kompozytowych o następujących	



		<p>parametrach:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- blat roboczy min 40 x 60 cm</li><li>- prześwit między półkami regulowany w zakresie od 0,2 – 1m</li><li>- skok tloka min 15 cm</li><li>- Nacisk roboczy do 50 ton</li><li>- Sterowanie pneumatyczne – niezbędny kompresor w zestawie</li><li>- Elektroniczny czujnik ciśnienia</li><li>- Regulacja profilu ciśnienia (ciśnienie w funkcji czasu)</li><li>- Pamięć co najmniej 3 programów (profilu ciśnienia)</li><li>- Możliwość integracji z regulatorem temperatury za pośrednictwem cyfrowego protokołu komunikacyjnego.</li><li>- wyświetlacz aktualnych parametrów pracy.</li></ul>	
5.	Zestawy narzędzi i urządzeń do wykonania końcowego prototypu	<p>Narzędzia przeznaczone do wykańczania powierzchni modelu lub prototypu kompozytowej kolumny głośnikowej. Zestaw narzędzi pneumatycznych służący do szlifowania, wygładzania, polerowania i lakierowania.</p> <p>Zestaw narzędzi pneumatycznych obejmujący:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Przemysłowy kompresor śrubowy do narzędzi pneumatycznych</li><li>2. Przewody ciśnieniowe do sprężonego powietrza</li><li>3. Pilnikarka</li></ol>	



		<ol style="list-style-type: none"><li>4. Pistolety do przedmuchu – 5 szt</li><li>5. Polerka</li><li>6. Stół szlifierski</li><li>7. Szlifierka kątowna</li><li>8. Szlifierka oscylacyjna</li><li>9. Szlifierka taśmowa</li><li>10. Agregat malarski natryskowy</li><li>11. Pistolety lakiernicze wraz z akcesoriami – 2 sztuki</li></ol>	
6.	Wyposażenie warsztatu pomocniczego prototypowni	<p>Zestaw narzędzi do obróbki metali oraz tworzyw sztucznych (kompozytów) obejmujący:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Narzędzie typu frezarka (3 osiowy ploter) Maszyna ta powinna, umożliwiać obróbkę zarówno materiałów drewnopochodnych lub o podobnych właściwościach fizycznych jak drewno, jak i tworzywa sztuczne, niektóre metale nieżelazne, utworzone z nich kompozyty, i inne. Przestrzeń robocza takiej maszyny powinna pozwalać na obrabianie części składowych o zróżnicowanych gabarytach – adekwatnie do wielkości obudów (minimum 60x80cm). Maszyna ta musi mieć możliwość wymiany</li></ol>	



		<p>narzędzi obróbczych.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wiertarka stołowa</li> <li>2. Stół warsztatowy z nadstawką z wyposażeniem w komplet standardowych narzędzi (m.in. imadło, komplet kluczy i śrubokrętów, wkrętarka akumulatorowa, zestaw wiertel do metalu, zestaw wiertel do drewna, zestaw pilników ręcznych, zestaw frezów palcowych dwupiórowych HSS, tokarka uniwersalna, piła taśmowa, spawarka).</li> </ol>	
--	--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

**ŁĄCZNA OFEROWANA CENA ZA PRZEDMIOT ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

Cenna Netto	Cena Brutto	VAT

.....  
( miejscowość, data)  
podpis)upoważnionego

.....  
(imię i nazwisko oraz